

# CXH12矿用本安型操作箱

## 产品简介

Product Overview



CXH12矿用本安型操作箱与配接设备之间进行网络通讯，可通过操作面板上的按钮、拨动开关、旋钮开关、手柄和按键实现对被控设备的远程操作功能。操作面板集成了对输送机、除尘风机和自移机尾的控制按键，在接入矿方后配套设备后，可实现对矿方后配套设备的控制功能。操作箱面板集成液晶显示屏，可通过显示屏查看被控设备的工作状态。

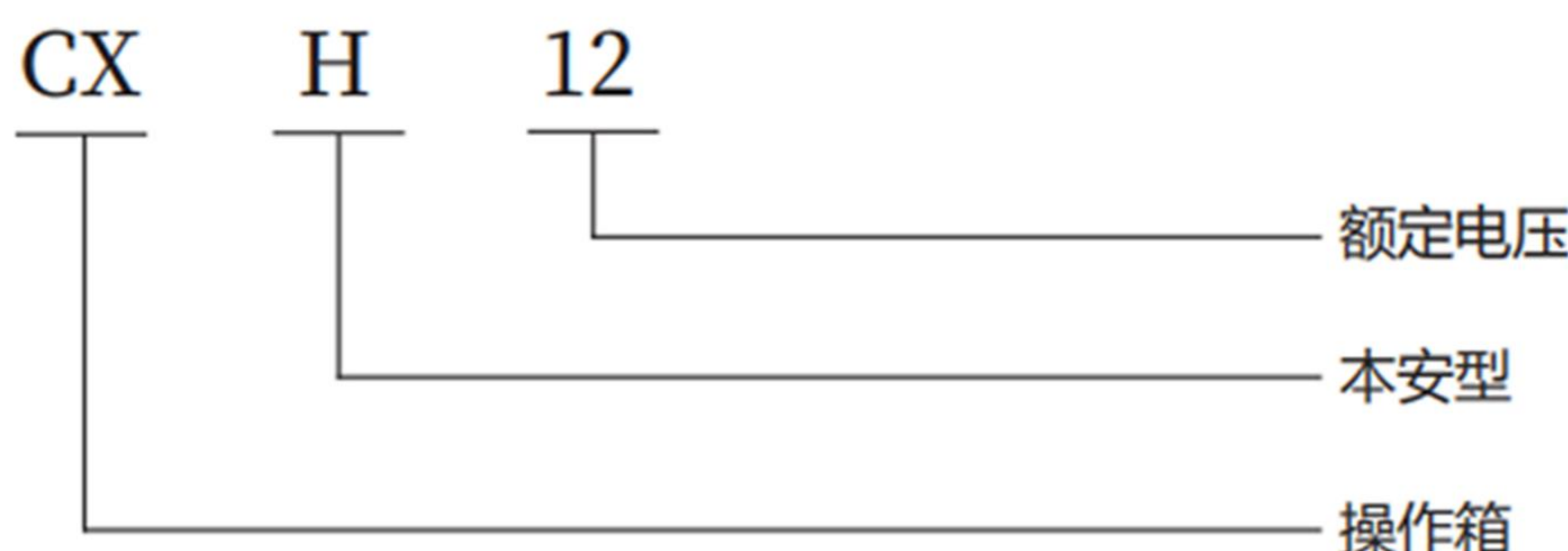
## 技术特点

Technical Features

- 本安高防护**  
 采用本质安全型设计，可靠性高防护性能优异，适用于煤矿井下恶劣环境。
- 以太网通讯**  
 基于以太网通讯技术可接收和发送ModbusTCP、TCP/IP协议的数据，实现数据的高速传输和处理；采用先进算法解析数据并输出精准操控指令。
- 防误操报警**  
 多级防误操作设计，提高操作安全性，具有断线报警功能。

## 型号及其含义

MODEL AND MEANING



## 技术参数

Technical Parameters

项目	单位	参数
额定工作电压	V	DC 12
接口数量	路	2
传输接口	/	RJ45
传输速率	Mbps	100/1000
通讯距离	m	100

